



# 河南省产品质量检验技术研究院

0371-63361111

311155787

项目		技术要求		检测方法		判定规则	
符合	0	垂直度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合
符合	7	表面平整度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合

项目		技术要求		检测方法		判定规则	
符合	0	垂直度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合
符合	7	表面平整度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合

项目		技术要求		检测方法		判定规则	
符合	0	垂直度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合
符合	7	表面平整度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合

项目		技术要求		检测方法		判定规则	
符合	0	垂直度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合
符合	7	表面平整度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合

项目		技术要求		检测方法		判定规则	
符合	0	垂直度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合
符合	7	表面平整度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合

项目		技术要求		检测方法		判定规则	
符合	0	垂直度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合
符合	7	表面平整度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合

项目		技术要求		检测方法		判定规则	
符合	0	垂直度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合
符合	7	表面平整度	mm	GB/T3810.2-2016	最大偏差 $\leq 0.1$	0.10~0.11	符合

# 河南省产品质量检验技术研究院

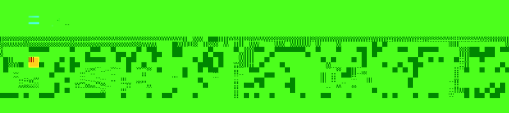
河南省产品质量检验技术研究院

## 河南省产品质量检验技术研究院

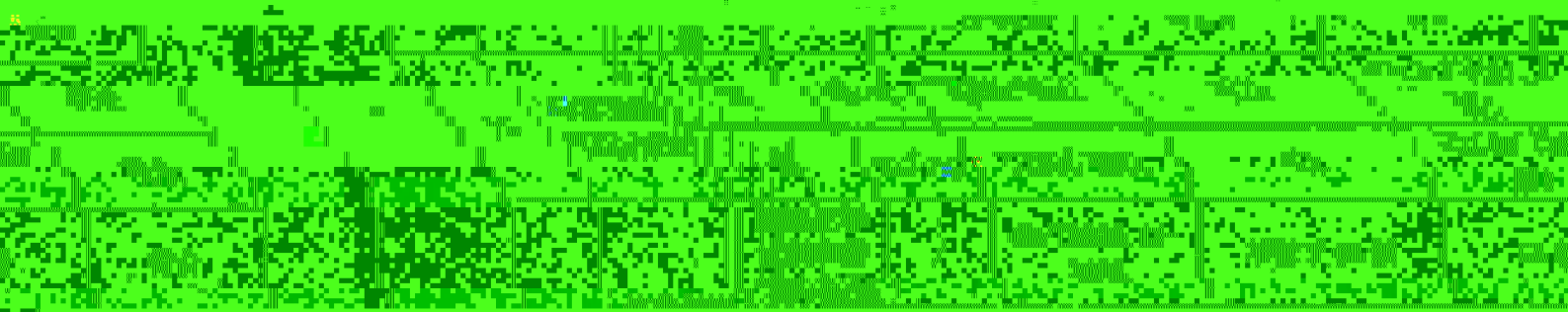
河南省产品质量检验技术研究院

河南省产品质量检验技术研究院

11



12

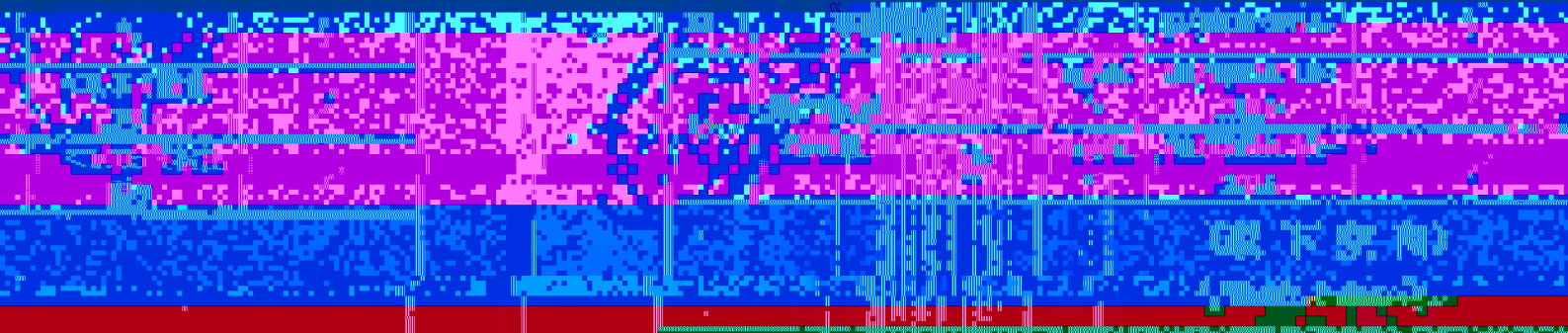


河南省产品质量检验技术研究院

河南省产品质量检验技术研究院

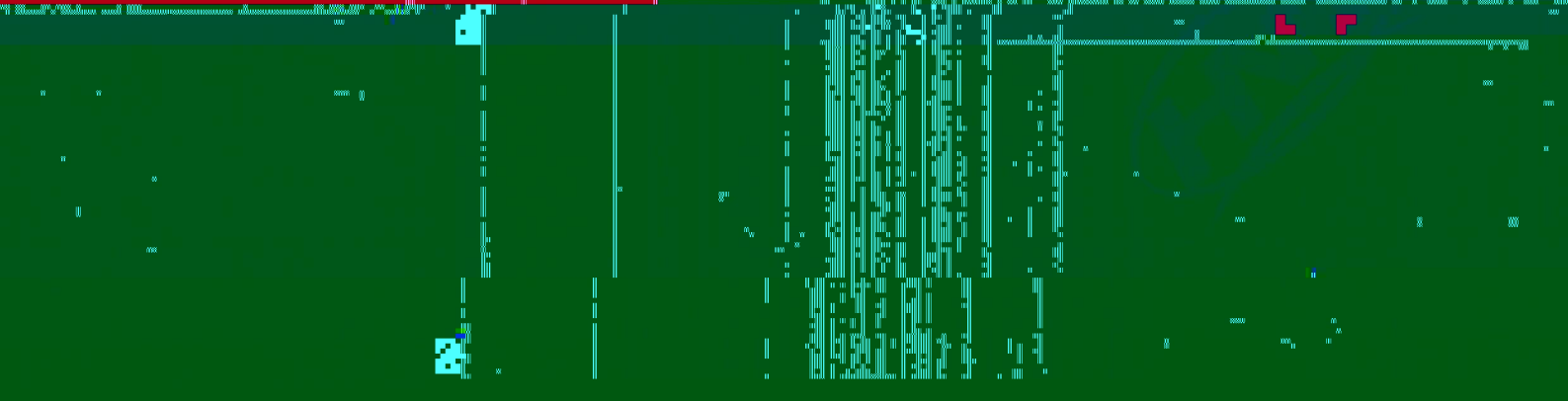
河南省产品质量检验技术研究院

13



河南省产品质量检验技术研究院

河南省产品质量检验技术研究院



# 注 意 事 项

1. 报告不随货的“检验检测报告”由本局编制/审核、中核、批准/签发签字有效。
2. 报告内容仅供参考不作为我单位“检验检测报告”前无任何的签字。

3. 除委托抽样检测外，本局检测到例外风险等状况时保留出具鉴定证书，并保留的

检测证书。

中核集团

Overseas Inspection Organization